

FORMATION INTER : Management de ligne en flux tiré Conwip (CONstant Work In Process)

► Durée : 1 journée (7h)

► Niveau :

Managérial – CW02

► Objectifs :

Acquérir les compétences managériales sur la méthode de flux tiré Conwip utilisée pour les lignes de fabrication, les ateliers de réparation, et les processus administratifs.

► Programme :

› **Mise en situation avec le Jeu du Conwip[®] :**

- › Expérience de Management d'une ligne en Conwip,
- › Comparaison des performances entre flux poussé et flux tiré Conwip,
- › Impacts du Conwip sur les indicateurs de reporting,
- › Analyse des conséquences en termes de Management visuel,
- › Mesure des bénéfices apportés par la polyvalence,
- › Implications en termes de pilotage d'atelier et d'autonomie des opérateurs.

› **Conwip, Lean Manufacturing, Théorie des Contraintes et MRP :**

- › Comparaison avec les méthodes kanban, kanban d'emplacement, kanban générique, polca,
- › Liens entre Conwip, Gemba Walk, Animations à Intervalle Court, Traitement des anomalies, Obeya, ...
- › Apports de la théorie des contraintes pour la conception et l'optimisation d'un Conwip,
- › Interactions avec MRP, mise en cohérence entre Conwip et paramétrage de l'ERP.

› **Apports des bonnes pratiques pour mettre en œuvre un Conwip :**

- › Benchmark des performances atteignables avec un Conwip (délais, cadences, en-cours, BFR),
- › Retour sur Investissement d'un Conwip,
- › Exemples concrets de tableaux de pilotage visuel et de traitement des anomalies à associer au Conwip,
- › Conditions d'utilisation et démarche de mise en œuvre,
- › Facteurs clefs de succès d'un projet Conwip.

► À qui s'adresse la formation :

Directeur d'usine, Directeur et responsable qualité, Directeur industriel, Directeur et responsable de production, Responsable Lean, Responsable de l'amélioration continue, Responsable méthodes, Supply chain Manager.

Connaitre les fondamentaux de la Gestion de Production et du Lean Manufacturing.

FORMATION INTER : Management de ligne en flux tiré Conwip (CONstant Work In Process)

► Compétences acquises à l'issue de la formation :

- › Manager la production en Conwip.
- › Maitriser les conditions de mise en œuvre et les facteurs clefs de succès d'un projet Conwip.
- › Evaluer des performances atteignables avec un Conwip.
- › Conduire un projet Conwip et dérouler la méthodologie de basculement de ligne en Conwip.
- › Savoir associer le Conwip avec d'autres approches (Lean Manufacturing, Théorie des contraintes, MRP).
- › Connaître les bonnes pratiques de déploiement de Management visuel de ligne Conwip.

► Points forts :

- › Formateurs ayant une très forte expérience terrain de mise en œuvre de flux tirés Conwip.
- › Utilisation du **Jeu du Conwip®**, qui simule avec des pièces physiques les flux d'un atelier.
- › Un nombre de stagiaires limité à 6 en inter-entreprises pour préserver la qualité de l'échange.

► Tarifs :

- › Formation « Managérial » - CW02 : 690 € H.T.
- › Vous avez besoin d'une session personnalisée en intra-entreprise ou d'autres formations proposées par WIPSIM ? Nous consulter.

► Renseignements, inscriptions et dates :

- › Lucile Faure : 04.77.42.01.14
- › contact@wipsim.fr
- › www.wipsim.fr

