

# Catalogue de formations

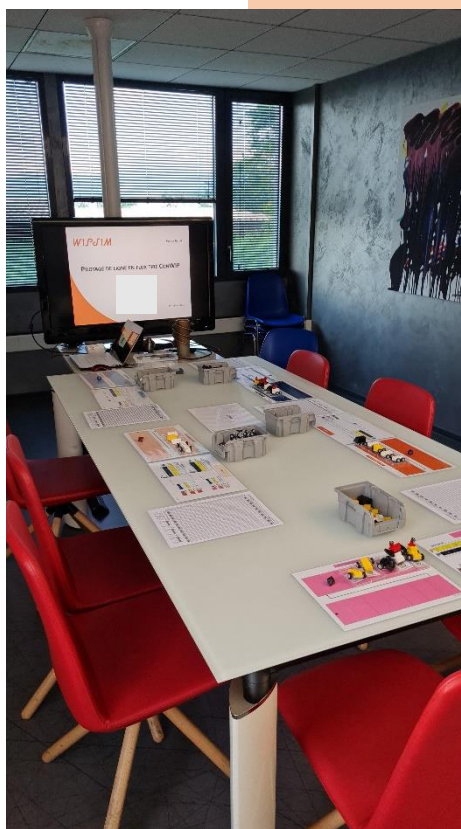


## **A vos côtés pour tous vos projets d'amélioration de la performance.**

Vous trouverez dans ce catalogue les programmes des formations dispensées par Wipsim SAS.

Crée par  
WIPSIM SAS

# Programme de formation



## **Initiation au flux tiré CONWIP (CONstant Work In Process) – CW01**

Acquérir une compréhension pratique du flux tiré Conwip en atelier

Crée par  
WIPSIM SAS

# Initiation au flux tiré Conwip – CW01

## Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Connaitre les bases pratiques du flux tiré Conwip en atelier
- ✓ Utiliser les outils de pilotage visuel associés au Conwip
- ✓ Comprendre les bénéfices de la polyvalence

## Durée

Cette formation se déroule en 4 heures sur 1/2 journée.

## Public

Le public concerné est : Techniciens et opérateurs concernées par la mise en place de flux tiré Conwip sur leur ligne.

## Contenu

- › **Fonctionnement d'une ligne en flux poussé classique :**
  - › Mise en place de la ligne du Jeu du Conwip®,
  - › Simulation physique des flux de la ligne,
  - › Mesure des temps de passage, des cadences et des taux de rendement synthétique (TRS) des postes.
- › **Fonctionnement d'une ligne en Conwip :**
  - › Mise en place du flux tiré et du pilotage visuel associé,
  - › Simulation de la ligne et nouvelle mesure des indicateurs précédents,
  - › Comparaison de ces indicateurs avec ceux obtenus en flux poussé.
- › **Intérêt de la polyvalence en Conwip :**
  - › Simulation de la ligne en polyvalence accrue,
  - › Mesure des gains de performance qui découlent de la polyvalence,
  - › Implications en termes de fonctionnement quotidien.
- › **Apport d'exemples de lignes Conwip existantes :**
  - › Description de lignes pilotées en Conwip,
  - › Exemples concrets de tableaux de pilotage visuel,
  - › Echanges sur les conséquences en termes de fonctionnement quotidien pour les lignes de fabrication et les ateliers de réparation en Conwip.

## Pré-requis

Les conditions d'accès sont :

- Connaissances du contexte de la fabrication manufacturière en atelier.

## Points forts

- › Utilisation du **Jeu du Conwip®**, qui simule avec des pièces physiques les flux d'un atelier.
- › Formateurs ayant une très forte expérience terrain de mise en œuvre de flux tiré Conwip (Références disponibles sur simple demande).
- › Un nombre de stagiaires limité à 12 en inter-entreprises pour préserver la qualité de l'échange.

## Catégorie et but

La catégorie prévue à l'article L.6313-1 est : Action de formation

Cette action a pour but (article L.6313-3) : De favoriser l'adaptation des travailleurs à leur poste de travail, à l'évolution des emplois ainsi que leur maintien dans l'emploi et de participer au développement de leurs compétences en lien ou non avec leur poste de travail. Elles peuvent permettre à des salariés dont le contrat de travail est rompu d'accéder à des emplois exigeant une qualification différente, ou à des non-salariés d'accéder à de nouvelles activités professionnelles

## Suivi et évaluation

### Exécution de l'action

Les moyens permettant de suivre l'exécution de l'action sont :

- feuilles de présence émargées par les stagiaires et le formateur

### Modalités d'évaluation des résultats (ou d'acquisition des compétences)

Les moyens mis en place pour déterminer si le stagiaire a acquis les connaissances ou les gestes professionnels précisés dans les objectifs sont :

- Mise en situation

## Tarif

Cette formation est dispensée pour un coût de 310 euros HT soit 372 euros TTC (taux de tva 20%).

Vous avez besoin d'une session personnalisée en intra-entreprise ou d'autres formations proposées par WIPSIM ? Nous consulter.

## Renseignements, inscriptions et dates

Lucile Faure : 04.77.06.82.02

[contact@wipsim.fr](mailto:contact@wipsim.fr)

[www.wipsim.fr](http://www.wipsim.fr)

# Programme de formation



## **Management de ligne en flux tiré CONWIP (CONstant Work In Process) – CW02**

Acquérir les compétences managériales et de conduite de projet d'un flux tiré Conwip.

Crée par  
WIPSIM SAS

# Management de ligne en flux tiré Conwip – CW02

## Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Manager la production en Conwip
- ✓ Maitriser les conditions de mise en œuvre et les facteurs clefs de succès d'un projet Conwip
- ✓ Evaluer les performances atteignables avec un Conwip
- ✓ Conduire un projet Conwip et dérouler la méthodologie de basculement de ligne en Conwip

## Durée

Cette formation se déroule en 7 heures sur 1 journée.

## Public

Le public concerné est : Directeur d'usine, Directeur et responsable qualité, Directeur industriel, Directeur et responsable de production, Responsable Lean, Responsable de l'amélioration continue, Responsable méthodes, Supply chain Manager.

## Contenu

- › **Mise en situation avec le Jeu du Conwip ® :**
  - › Expérience de Management d'une ligne en Conwip,
  - › Comparaison des performances entre flux poussé et flux tiré Conwip,
  - › Impacts du Conwip sur les indicateurs de reporting,
  - › Analyse des conséquences en termes de Management visuel,
  - › Mesure des bénéfices apportés par la polyvalence,
  - › Implications en termes de pilotage d'atelier et d'autonomie des opérateurs.
- › **Conwip, Lean Manufacturing, Théorie des Contraintes et MRP :**
  - › Comparaison avec les méthodes kanban, kanban d'emplacement, kanban générique, POLCA,
  - › Liens entre Conwip, Gemba Walk, Animations à Intervalle Court, Traitement des anomalies, Obeya, ...
  - › Apports de la théorie des contraintes pour la conception et l'optimisation d'un Conwip,
  - › Interactions avec MRP, mise en cohérence entre Conwip et paramétrage de l'ERP.
- › **Apports des bonnes pratiques pour mettre en œuvre un Conwip :**
  - › Benchmark des performances atteignables avec un Conwip (délais, cadences, en-cours, BFR),
  - › Retour sur Investissement d'un Conwip,
  - › Exemples concrets de tableaux de pilotage visuel et de traitement des anomalies à associer au Conwip,
  - › Conditions d'utilisation et démarche de mise en œuvre,
  - › Facteurs clefs de succès d'un projet Conwip.

## Pré-requis

Les conditions d'accès sont :

- Connaissances du contexte de la fabrication manufacturière en atelier.
- Connaître les fondamentaux de la Gestion de Production et du Lean Manufacturing.

## Points forts

- › Formateurs ayant une très forte expérience terrain de mise en œuvre de flux tiré Conwip (Références disponibles sur simple demande).
- › Apport d'exemples concrets de mise en place.
- › Utilisation du **Jeu du Conwip®**, qui simule avec des pièces physiques les flux d'un atelier.
- › Un nombre de stagiaires limité à 6 en inter-entreprises pour préserver la qualité de l'échange.

## Catégorie et but

La catégorie prévue à l'article L.6313-1 est : Action de formation

Cette action a pour but (article L.6313-3) : De favoriser l'adaptation des travailleurs à leur poste de travail, à l'évolution des emplois ainsi que leur maintien dans l'emploi et de participer au développement de leurs compétences en lien ou non avec leur poste de travail. Elles peuvent permettre à des salariés dont le contrat de travail est rompu d'accéder à des emplois exigeant une qualification différente, ou à des non-salariés d'accéder à de nouvelles activités professionnelles

## Suivi et évaluation

### Exécution de l'action

Les moyens permettant de suivre l'exécution de l'action sont :

- feuilles de présence émargées par les stagiaires et le formateur

### Modalités d'évaluation des résultats (ou d'acquisition des compétences)

Les moyens mis en place pour déterminer si le stagiaire a acquis les connaissances ou les gestes professionnels précisés dans les objectifs sont :

- Mise en situation

## Tarif

Cette formation est dispensée pour un coût de 690 euros HT soit 828 euros TTC (taux de tva 20%).

Vous avez besoin d'une session personnalisée en intra-entreprise ou d'autres formations proposées par WIPSIM ? Nous consulter.

## Renseignements, inscriptions et dates

Lucile Faure : 04.77.06.82.02

[contact@wipsim.fr](mailto:contact@wipsim.fr)

[www.wipsim.fr](http://www.wipsim.fr)

# Programme de formation



## **Devenir coach en flux tiré CONWIP (CONstant Work In Process) – CW03**

Acquérir l'expertise nécessaire pour mener des projets de flux tiré Conwip et pour assurer le suivi et l'amélioration permanentes des boucles Conwip existantes.

Crée par  
WIPSIM SAS



# Devenir coach en flux tiré CONWIP (CONstant Work In Process) – CW03

## Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Conduire et maîtriser les conditions de mise en œuvre et les facteurs clefs de succès d'un projet Conwip
- ✓ Savoir associer le Conwip avec d'autres approches (Lean Manufacturing, Théorie des contraintes, MRP) et connaître les bonnes pratiques de déploiement de Management visuel de ligne Conwip
- ✓ Exploiter les fonctionnalités avancées du logiciel WipSim qui permettent d'effectuer les meilleurs choix de conception d'une ligne en flux tiré Conwip (ressources communes multi-lignes, modélisation des retouches, gamme enveloppe).
- ✓ Evaluer les gains prévisibles en délais, cadences, en-cours et en besoin en fonds de roulement.

## Durée

Cette formation se déroule en 28 heures sur 4 journées.

## Public

Le public concerné est : Responsable Lean, Responsable de l'amélioration continue, Responsable méthodes, Supply chain Manager, Chef de projet Lean.

## Contenu

### JOURNÉE 1 : MÉTHODE CONWIP

- › **Mise en situation avec le Jeu du Conwip ® :**
  - › Expérience de Management d'une ligne en Conwip,
  - › Comparaison des performances entre flux poussé et flux tiré Conwip,
  - › Impacts du Conwip sur les indicateurs de reporting,
  - › Apports du Management visuel,
  - › Mesure des bénéfices apportés par la polyvalence,
  - › Implications en termes de pilotage d'atelier et d'autonomie des opérateurs.
  - › Conwip, Lean Manufacturing, Théorie des Contraintes et MRP :
  - › Comparaison avec les méthodes kanban, kanban d'emplacement, kanban générique, polca,
  - › Apports de la théorie des contraintes pour la conception et l'optimisation d'un Conwip,
  - › Interactions avec MRP, mise en cohérence entre Conwip et paramétrage de l'ERP

### JOURNÉE 2 : CONCEPTION D'UN CONWIP

- › **Modélisation d'une ligne en flux tiré Conwip :**
  - › Apports de la notion de gamme-enveloppes pour modéliser un flux,
  - › Calcul des données d'une gamme enveloppe,
  - › Cas des produits traités hors ligne.
- › **Simulation d'une ligne en flux tiré Conwip avec le logiciel WipSim :**
  - › Présentation des fonctionnalités du simulateur WipSim,
  - › Mise en œuvre des fonctionnalités du simulateur : analyse des goulots, équilibre de la ligne, influence du nombre de Conwip et des tailles de lot, analyse du Gantt, Value Stream Mapping, implantation, répartition des Conwip sur la ligne,
  - › Mise en situation pratique de réglage d'une ligne avec le simulateur WipSim (choix des tailles de lot et dimensionnement du nombre de tickets Conwip à mettre en circulation),
  - › Sélection des actions Lean Manufacturing ciblées les plus efficaces pour atteindre les objectifs de performances en termes de délais de livraison,
  - › Utilisation des fonctions avancées du simulateur pour simuler des lignes complexes.
- › **Calcul des performances attendues :**
  - › Incidences des résultats de sortie du simulateur sur le terrain : effets sur l'organisation des flux et sur le management visuel,
  - › Apport de benchmark sur les performances atteignables avec un Conwip (délais, cadences, en-cours, BFR),
  - › Méthodes de calcul des gains prévisionnels en délais, cadences, en-cours et besoin en fonds de roulement accessibles par la mise en flux tiré Conwip d'une ligne,
  - › Retour sur Investissement d'un Conwip.

**JOURNÉE 3 : RÉALISATION D'UN CONWIP**

- › **Règles fondamentales de management visuel :**
  - › Principes de communication visuelle,
  - › Utilisation des indicateurs pour piloter un flux,
  - › Règles de disposition d'un tableau de management visuel,
  - › Bon usage des informations affichées.
- › **Règles spécifiques du management visuel pour le Conwip :**
  - › Bonnes pratiques de tableaux de pilotage visuel Conwip,
  - › Réglage des indicateurs de files d'attente, des règles de priorité et des règles d'ordonnancement en Conwip,
  - › Pratiques de traitement des exceptions à associer au Conwip,
  - › Liens entre Conwip, Gemba Walk, Animations à Intervalle Court, Traitement des anomalies, Obeya.
- › **Atelier de réalisation d'une maquette de tableau Conwip :**
  - › Mise en situation sur une étude de cas,
  - › Maquettage d'un tableau Conwip (boucle Conwip, traitement des anomalies, plan d'actions, indicateurs, ...),
  - › Débriefing et échanges sur la maquette réalisée,
  - › Analyse de la maquette au regard des bonnes pratiques.

**JOURNÉE 4 : CONDUITE, SUIVI, MAINTENANCE ET AMÉLIORATION CONTINUE D'UN CONWIP**

- › **Visite d'entreprise :**
  - › Observation de boucles Conwip sur le terrain,
  - › Échanges avec les acteurs impliqués au niveau opérationnel,
  - › Retour d'expériences sur le déroulement des chantiers et sur la maintenance des boucles Conwip.
  - › Débriefing sur les visites :
  - › Exploitation des observations,
  - › Analyse des enjeux,
  - › Identification des freins et des difficultés,
  - › Mise en relation avec le champ applicatif de chaque participant.
- › **Bonnes pratiques de conduite d'un projet Conwip :**
  - › Identification des périmètres éligibles au Conwip (type de flux, types de pièces, conditions sur les gammes et les nomenclatures),
  - › Conditions organisationnelles de mise en œuvre,
  - › Étapes d'un projet Conwip,
  - › Facteurs clefs de succès d'un projet Conwip,
  - › Démarche de suivi d'une boucle Conwip et d'amélioration continue.

## Pré-requis

Les conditions d'accès sont :

- Connaître les fondamentaux de la Gestion de Production et du Lean Manufacturing.

## Points forts

- › Formateurs ayant une très forte expérience terrain de mise en œuvre de flux tiré Conwip (Références disponibles sur simple demande).
- › Utilisation du **Jeu du Conwip®**, qui simule avec des pièces physiques les flux d'un atelier.
- › Pratique du simulateur WipSim de conception de lignes en Conwip.
- › Visite d'entreprise pour observer des lignes Conwip sur le terrain.
- › Un nombre de stagiaires limité à 8 pour préserver la qualité de l'échange.

## Catégorie et but

La catégorie prévue à l'article L.6313-1 est : Action de formation

Cette action a pour but (article L.6313-3) : De favoriser l'adaptation des travailleurs à leur poste de travail, à l'évolution des emplois ainsi que leur maintien dans l'emploi et de participer au développement de leurs compétences en lien ou non avec leur poste de travail. Elles peuvent permettre à des salariés dont le contrat de travail est rompu d'accéder à des emplois exigeant une qualification différente, ou à des non-salariés d'accéder à de nouvelles activités professionnelles

## Suivi et évaluation

### Exécution de l'action

Les moyens permettant de suivre l'exécution de l'action sont :

- feuilles de présence émargées par les stagiaires et le formateur

### Modalités d'évaluation des résultats (ou d'acquisition des compétences)

Les moyens mis en place pour déterminer si le stagiaire a acquis les connaissances ou les gestes professionnels précisés dans les objectifs sont :

- Mise en situation

## Tarif

Cette formation n'est proposée qu'en intra-entreprise.

Le tarif est fixé par devis.

## Renseignements, inscriptions et dates

Lucile Faure : 04.77.06.82.02

[contact@wipsim.fr](mailto:contact@wipsim.fr)

[www.wipsim.fr](http://www.wipsim.fr)

# Programme de formation



## **Les principes du flux tiré CONWIP (CONstant Work In Process) avec le Jeu du Conwip® – CW04**

Comprendre les principes et concepts du flux tiré Conwip

Crée par  
WIPSIM SAS

# Les principes du flux tiré Conwip avec le Jeu du Conwip® – CW04

## Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Connaitre principes fondamentaux du flux tiré Conwip en atelier
- ✓ Comprendre les intérêts du flux tiré pour améliorer les performances d'une ligne ou d'un atelier
- ✓ Utiliser les outils de pilotage visuel associés au Conwip

## Durée

Cette formation se déroule en 4 heures sur 1/2 journée.

## Public

Le public concerné est : Toute personne souhaitant se familiariser avec les principes du flux tiré Conwip : Directeur d'usine, Directeur et responsable qualité, Directeur industriel, Directeur et responsable de production, Responsable Lean, Responsable de l'amélioration continue, Responsable méthodes, Supply chain Manager, Techniciens, Planificateur, Ordonnanceur, Pilote de ligne de fabrication ou de réparation.

## Contenu

- › **Fonctionnement d'une ligne en flux poussé classique :**
  - › Mise en place de la ligne du Jeu du Conwip®,
  - › Simulation physique des flux de la ligne,
  - › Mesure des temps de passage, des cadences et des taux de rendement synthétique (TRS) des postes.
- › **Fonctionnement d'une ligne en Conwip :**
  - › Mise en place du flux tiré et du pilotage visuel associé,
  - › Simulation de la ligne et nouvelle mesure des indicateurs précédents,
  - › Comparaison de ces indicateurs avec ceux obtenus en flux poussé.
- › **Intérêt de la polyvalence en Conwip :**
  - › Simulation de la ligne en polyvalence accrue,
  - › Mesure des gains de performance qui découlent de la polyvalence,
  - › Implications en termes de fonctionnement quotidien.
- › **Retours d'expériences de lignes Conwip existantes :**
  - › Description de lignes pilotées en Conwip,
  - › Apports d'exemples concrets de tableaux de pilotage visuel,
  - › Echanges sur les conséquences en termes de fonctionnement quotidien pour les lignes de fabrication et les ateliers de réparation en Conwip.

## Pré-requis

Les conditions d'accès sont :

- Connaissances du contexte de la fabrication manufacturière en atelier.

## Points forts

- › Formateurs ayant une très forte expérience terrain de mise en œuvre de flux tiré Conwip (Références disponibles sur simple demande).
- › Utilisation du **Jeu du Conwip®**, qui simule avec des pièces physiques les flux d'un atelier.
- › Un nombre de stagiaires limité à 12 en inter-entreprises pour préserver la qualité de l'échange.

## Catégorie et but

La catégorie prévue à l'article L.6313-1 est : Action de formation

Cette action a pour but (article L.6313-3) : De favoriser l'adaptation des travailleurs à leur poste de travail, à l'évolution des emplois ainsi que leur maintien dans l'emploi et de participer au développement de leurs compétences en lien ou non avec leur poste de travail. Elles peuvent permettre à des salariés dont le contrat de travail est rompu d'accéder à des emplois exigeant une qualification différente, ou à des non-salariés d'accéder à de nouvelles activités professionnelles

## Suivi et évaluation

### Exécution de l'action

Les moyens permettant de suivre l'exécution de l'action sont :

- feuilles de présence émargées par les stagiaires et le formateur

### Modalités d'évaluation des résultats (ou d'acquisition des compétences)

Les moyens mis en place pour déterminer si le stagiaire a acquis les connaissances ou les gestes professionnels précisés dans les objectifs sont :

- Mise en situation

## Tarif

Cette formation est dispensée pour un coût de 310 euros HT soit 372 euros TTC (taux de tva 20%).

Vous avez besoin d'une session personnalisée en intra-entreprise ou d'autres formations proposées par WIPSIM ? Nous consulter.

## Renseignements, inscriptions et dates

Lucile Faure : 04.77.06.82.02

[contact@wipsim.fr](mailto:contact@wipsim.fr)

[www.wipsim.fr](http://www.wipsim.fr)

# Programme de formation



## Les fondamentaux de la conception de ligne en flux tiré Conwip avec le logiciel WipSim (Work In Process SIMulation) – WS01

Acquérir les compétences fondamentales pour utiliser le logiciel WipSim.

Crée par  
WIPSIM SAS



# Les fondamentaux de la conception de ligne en flux tiré Conwip avec le logiciel WipSim (Work In Process SIMulation) – WS01

## Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Utiliser en autonomie le logiciel WipSim
- ✓ Savoir régler le nombre de tickets Conwip et la taille des lots d'une ligne
- ✓ Sélectionner les actions Lean les plus efficaces pour réduire les délais et améliorer les taux de service.

## Durée

Cette formation se déroule en 7 heures sur 1 journée.

## Public

Le public concerné est : Techniciens, Ingénieurs et Cadres.

## Contenu

- › Principes du flux tiré en mode Conwip (CONstant Work In Process).
- › Présentation des fonctionnalités du simulateur WipSim.
- › Modélisation concrète d'une ligne avec le simulateur WipSim.
- › Mise en œuvre des fonctionnalités du simulateur : analyse des goulots, équilibre de la ligne, influence du nombre de Conwip et des tailles de lot, analyse du Gantt, Value Stream Mapping, implantation, répartition des Conwip sur la ligne.
- › Mise en situation pratique de réglage d'une ligne avec le simulateur WipSim (choix des tailles de lot et dimensionnement du nombre de tickets Conwip à mettre en circulation).
- › Sélection des actions Lean Manufacturing ciblées les plus efficaces pour atteindre les objectifs de performances en termes de délais de livraison.

## Pré-requis

Les conditions d'accès sont :

- Connaissances des fondamentaux de la Gestion de Production (MRP, Ordonnancement, Gestion des stocks), du flux tiré (Kanban, Conwip), et du Lean Manufacturing.

## Points forts

- › Formation réalisée par l'équipe des concepteurs du logiciel WipSim.
- › Très forte expérience de terrain en mise en œuvre de flux tiré Conwip.
- › Un nombre de stagiaires limité à 6 en inter-entreprises pour préserver la qualité de l'échange.

## Catégorie et but

La catégorie prévue à l'article L.6313-1 est : Action de formation

Cette action a pour but (article L.6313-3) : De favoriser l'adaptation des travailleurs à leur poste de travail, à l'évolution des emplois ainsi que leur maintien dans l'emploi et de participer au développement de leurs compétences en lien ou non avec leur poste de travail. Elles peuvent permettre à des salariés dont le contrat de travail est rompu d'accéder à des emplois exigeant une qualification différente, ou à des non-salariés d'accéder à de nouvelles activités professionnelles

## Suivi et évaluation

### Exécution de l'action

Les moyens permettant de suivre l'exécution de l'action sont :

- feuilles de présence émargées par les stagiaires et le formateur

### Modalités d'évaluation des résultats (ou d'acquisition des compétences)

Les moyens mis en place pour déterminer si le stagiaire a acquis les connaissances ou les gestes professionnels précisés dans les objectifs sont :

- Mise en situation

## Tarif

Cette formation est dispensée pour un coût de 590 euros HT soit 708 euros TTC (taux de tva 20%).

Pack 1 formation WS01 et 1 formation WS02 : 1190 euros H.T soit 1428 euros TTC (taux de tva 20%).

Vous avez besoin d'une session personnalisée en intra-entreprise ou d'autres formations proposées par WIPSIM ? Nous consulter.

## Renseignements, inscriptions et dates

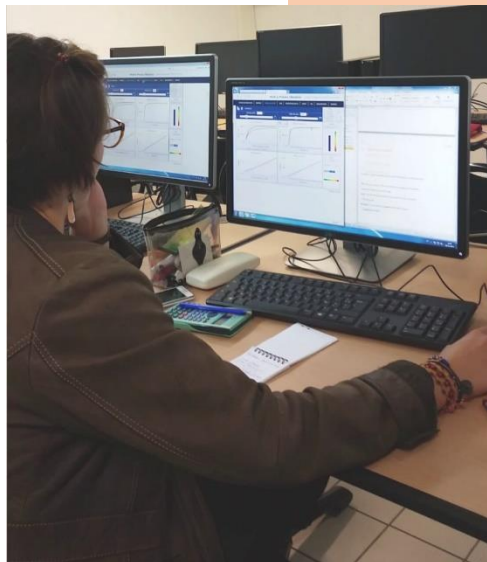
Lucile Faure : 04.77.06.82.02

[contact@wipsim.fr](mailto:contact@wipsim.fr)

[www.wipsim.fr](http://www.wipsim.fr)



# Programme de formation



## **Perfectionnement à la conception de ligne en flux tiré Conwip avec le logiciel WipSim (Work In Process SIMulation) – WS02**

Acquérir les compétences approfondies pour tirer pleinement parti de toutes les fonctionnalités du logiciel de simulation WipSim et pour déployer efficacement votre flux tiré Conwip sur le terrain.

Crée par  
WIPSIM SAS

# Perfectionnement à la conception de ligne en flux tiré Conwip avec le logiciel WipSim (Work In Process SIMulation) – WS02

## Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Définir le 1<sup>er</sup> objectif en terme d'aptitude et/ou compétence. Il doit être opérationnel et évaluable.
- ✓ Effectuer les meilleurs choix de conception d'une ligne en flux tiré Conwip (ressources communes multi-lignes, modélisation des retouches, gamme enveloppe).
- ✓ Savoir évaluer les gains prévisibles en délais, cadences, en-cours et en besoin en fonds de roulement.

## Durée

Cette formation se déroule en 7 heures sur 1 journée.

## Public

Le public concerné est : Techniciens, Ingénieurs et Cadres.

## Contenu

- › Approfondissement des concepts de théorie des contraintes mobilisés dans WipSim.
- › Apports des gamme-enveloppes pour modéliser un flux.
- › Utilisation des fonctions avancées du simulateur pour simuler des lignes complexes.
- › Calcul des gains prévisionnels en délais, cadences, en-cours et besoin en fonds de roulement accessibles par la mise en flux tiré Conwip d'une ligne.
- › Passage des résultats de sortie du simulateur à la mise en œuvre concrète de la solution sur le terrain en termes d'organisation des flux et de management visuel.
- › Apport d'exemples concrets de solutions de management visuel en flux tiré Conwip.

## Pré-requis

Les conditions d'accès sont :

- Avoir suivi la formation WS01 - Les fondamentaux de la conception de ligne en flux tiré Conwip avec le logiciel WipSim

## Points forts

- › Formation réalisée par l'équipe des concepteurs du logiciel WipSim.
- › Très forte expérience de terrain en mise en œuvre de flux tiré Conwip.
- › Un nombre de stagiaires limité à 6 en inter-entreprises pour préserver la qualité de l'échange.

## Catégorie et but

La catégorie prévue à l'article L.6313-1 est : Action de formation

Cette action a pour but (article L.6313-3) : De favoriser l'adaptation des travailleurs à leur poste de travail, à l'évolution des emplois ainsi que leur maintien dans l'emploi et de participer au développement de leurs compétences en lien ou non avec leur poste de travail. Elles peuvent permettre à des salariés dont le contrat de travail est rompu d'accéder à des emplois exigeant une qualification différente, ou à des non-salariés d'accéder à de nouvelles activités professionnelles

## Suivi et évaluation

### Exécution de l'action

Les moyens permettant de suivre l'exécution de l'action sont :

- feuilles de présence émargées par les stagiaires et le formateur

### Modalités d'évaluation des résultats (ou d'acquisition des compétences)

Les moyens mis en place pour déterminer si le stagiaire a acquis les connaissances ou les gestes professionnels précisés dans les objectifs sont :

- Mise en situation

## Tarif

Cette formation est dispensée pour un coût de 690 euros HT soit 828 euros TTC (taux de tva 20%).

Pack 1 formation WS01 et 1 formation WS02 : 1190 euros H.T soit 1428 euros TTC (taux de tva 20%).

Vous avez besoin d'une session personnalisée en intra-entreprise ou d'autres formations proposées par WIPSIM ? Nous consulter.

## Renseignements, inscriptions et dates

Lucile Faure : 04.77.06.82.02

[contact@wipsim.fr](mailto:contact@wipsim.fr)

[www.wipsim.fr](http://www.wipsim.fr)